









Käsereianlagen, Preiszusammenstellung

Pos	Foto	Bezeichnung	Eigentümer	Preis in SFr.
				zzgl. MwSt
1		Heisswasserpumpen	Käserei	
		2x AISI 316, Edelstahl	Schmidli	
		3 Mischventile	GmbH	1'500.00
		3 Regel Kreise PID		
2		CrNi Stahl Tank Bechtiger		880.00
		isoliert		
		ca 1000 l		
		mit Heiz Spirale für Heisswasser		
		CIP Tank ehemaliger Ueberstelltank		
4		Heisshalter NW 50	Käserei	5'400.00
		Anlagenbau AG	Schmidli	
		Zeit: 30, 60, 90 Sek.	GmbH	
		isoliert		
		Röhrenbündel		
5		Butterfertiger	Käserei	2'500.00
		Magnabosco	Schmidli	
		Inhalt total 500 l	GmbH	
		2 Knetwalzen		
		2-Ganggetriebe		

6		Kassettenpresse Kalt, Format 540 x 470 mm 27 LB autonome Anlage Abfüllen und Portionieren Pressen Ausformen CIP Reinigung https://www.youtube.com/watch?v=wKmicFC6A9s	Käserei Schmidli GmbH	120'000.00
7		Sekundärformen 2 x 27 Stück Gerätewagen	Käserei Schmidli GmbH	Packetpreis in Kombination mit Kaltpresse
8		Salzbadgestelle 18 Stück 9 LB Höhe 172 cm 64 x 64 cm	Vermieter	400.00/Stück
9		Wendebock bis Durchmesser 62 cm schont Rücken und Käse	Käserei Schmidli GmbH	1'250.00
10		Schraubenkompressor Belt Drive 5 Prematic < 18000 h	Käserei Schmidli GmbH	2'300.00
11		Kolbenkompressor inkl. Wandkonsolen Prematic 13184 h	Vermieter	350.00

12		Kolbenkompressor	Käserei	750.00
Prematic		Schmidli		
2676 h		GmbH		
autom. Wasserablass				
Kessel 207 l				
		460 l/min.		
		4 kW		
13		Reinigungskabine	Käserei	10'000.00
für Sekundärformen		Schmidli		
und Anderes		GmbH		
14		Durchlauferhitzer CIP	Käserei	2'200.00
Sigma X13NBL		Schmidli		
Heisswasserpumpe		GmbH		
Mischventil				
Regelung				
15		MIC	Käserei	1'500.00
A 140 54X115		Schmidli		
24 V Traktionsbatterie		GmbH		
Fulmen 150 Ah				
Nutzlast 1400 kg				
Ladegerät eingebaut				
sehr guter Zustand				
wenig Stunden				
16		Annahmepumpe	Käserei	2'700.00
Alfa-Laval MR 200 S		Schmidli		
7.5 kW		GmbH		
bis 50m ³ /h				
17		CIP Vorlaufpumpe	Käserei	2'200.00
Alfa-Laval		Schmidli		
LKH 20/165 SSS		GmbH		
5.5 kW				
		bis 60 m3/h		

Pumpen		Lieferant	Typ	Motor			Eigentümer
				KW	FU	NF	
P2.1	Molkepumpe	Hilge	Hygia Bloc / 1/20b	3		X	Vermieter
P3.2	Chargenpasteurpumpe	Hilge	Hygietta-Super 24	0.75		X	Vermieter
P4.2	Annahmepumpe	Alfa-Laval	MR 200 S	7.5	X		Käserei Schmidli GmbH
P5.1	Milchtankpumpe Tank 1	Hilge	Hygia Bloc / 1/20b	2.2	X		Vermieter
P6.1	Milchtankpumpe Tank 2	Hilge	Sipla-Bloc18	2.2	X		Vermieter
P7.1	Sirtetankpumpe, reserviert	Hilge	Hygia Bloc / 1/20b	2.2	X		Vermieter
P9.3	CIP-Pumpe	Alfa-Laval	LRT 20/165 SSS	5.5	X		Käserei Schmidli GmbH
P9.5	Dosierpumpe	KNF Flodos					
P12.1	Salzwasserpumpe	Hilge	Hygia Bloc / 1/25 B	3		X	Vermieter
P17.1	Neutralisationspumpe	Hilge	Hygia Bloc 1/12	1.5		X	Vermieter
P	Molkepumpe aussen	Hilge	Hygia Bloc / II/10c	4		X	Vermieter