








Käsereianlagen, Preiszusammenstellung

Pos	Foto	Bezeichnung	Eigentümer	Preis in SFr.
				zzgl. MwSt
1		Heisswasserpumpen	Käserei	
		2x AISI 316, Edelstahl	Schmidli	
		3 Mischventile	GmbH	1'500.00
		3 Regel Kreise PID		
2		CrNi Stahl Tank Bechtiger		880.00
		isoliert		
		ca 1000 l		
		mit Heiz Spirale für Heisswasser		
		CIP Tank ehemaliger Ueberstelltank		
4		Heisshalter NW 50	Käserei	5'400.00
		Anlagenbau AG	Schmidli	
		Zeit: 30, 60, 90 Sek.	GmbH	
		isoliert Röhrenbündel		
5		Butterfertiger	Käserei	2'500.00
		Magnabosco	Schmidli	
		Inhalt total 500 l	GmbH	
		2 Knetwalzen 2-Ganggetriebe		

6		Kassettenpresse Kalt, Format 540 x 470 mm 27 LB autonome Anlage Abfüllen und Portionieren Pressen Ausformen CIP Reinigung https://www.youtube.com/watch?v=wKmicFC6A9s	Käserei Schmidli GmbH	120'000.00
7		Sekundärformen 2 x 27 Stück Gerätewagen	Käserei Schmidli GmbH	Packetpreis in Kombination mit Kaltpresse
8		Salzbadgestelle 18 Stück 9 LB Höhe 172 cm 64 x 64 cm	Vermieter	400.00/Stück
9		Wendebock bis Durchmesser 62 cm schont Rücken und Käse	Käserei Schmidli GmbH	1'250.00
10		Schraubenkompressor Belt Drive 5 Prematic < 18000 h	Käserei Schmidli GmbH	2'300.00
11		Kolbenkompressor inkl. Wandkonsolen Prematic 13184 h	Vermieter	350.00

12			Kolbenkompressor	Käserei		750.00
			Prematic	Schmidli		
			2676 h	GmbH		
			autom. Wasserablass			
			Kessel 207 l			
			460 l/min.			
			4 kW			
14			Durchlauferhitzer CIP	Käserei		2'200.00
			Sigma X13NBL	Schmidli		
			Heisswasserpumpe	GmbH		
			Mischventil			
			Regelung			
15			MIC	Käserei		1'500.00
			A 140 54X115	Schmidli		
			24 V Traktionsbatterie	GmbH		
			Fulmen 150 Ah			
			Nutzlast 1400 kg			
			Ladegerät eingebaut			
			sehr guter Zustand			
			wenig Stunden			
16			Annahmepumpe	Käserei		2'700.00
			Alfa-Laval MR 200 S	Schmidli		
			7.5 kW	GmbH		
			bis 50m ³ /h			
17			CIP Vorlaufpumpe	Käserei		2'200.00
			Alfa-Laval	Schmidli		
			LKH 20/165 SSS	GmbH		
			5.5 kW			
			bis 60 m3/h			

Pumpen		Lieferant	Typ	Motor			Eigentümer
				KW	FU	NF	
P2.1	Molkepumpe	Hilge	Hygia Bloc / 1/20b	3		X	Vermieter
P3.2	Chargenpasteurpumpe	Hilge	Hygietta-Super 24	0.75		X	Vermieter
P4.2	Annahmepumpe	Alfa-Laval	MR 200 S	7.5	X		Käserei Schmidli GmbH
P5.1	Milchtankpumpe Tank 1	Hilge	Hygia Bloc / 1/20b	2.2	X		Vermieter
P6.1	Milchtankpumpe Tank 2	Hilge	Sipla-Bloc18	2.2	X		Vermieter
P7.1	Sirtetankpumpe, reserviert	Hilge	Hygia Bloc / 1/20b	2.2	X		Vermieter
P9.3	CIP-Pumpe	Alfa-Laval	LRT 20/165 SSS	5.5	X		Käserei Schmidli GmbH
P9.5	Dosierpumpe	KNF Flodos					
P12.1	Salzwasserpumpe	Hilge	Hygia Bloc / 1/25 B	3		X	Vermieter
P	Molkepumpe aussen	Hilge	Hygia Bloc / II/10c	4		X	Vermieter